

トリプルクランクの特長

Futures of the Triple Crank
三曲轴式的特长

1. 従来のプレス機は、 クランク軸を保持する軸受部が 2~4ヶ所の物が一般的。

3ヶ所のクランク部は、間近で両端支持され高剛性な構造となっているため、従来機種に比べて多工程金型のたわみが、金型中央付近及び金型両端付近では、大幅に小さくなります。

1. Maintaining the crankshaft to be more stable ,PLENOX are employed the exclusive high rigid mechanism of three-plungers connecting to the slide, enables the load to be evenly distributed.

1. 现行冲床在设计上, 为了使曲轴保持稳定, 一般采用2-4个轴承座。为了使曲轴保持更加稳定, PLENOX滑块采用3支导柱连接之高刚性独特构造, 使负载分布更能平均分配。



2. ボルスターの左右寸法が 超ワイドな設計(このクラス最大)。

三次元測定機(被測定物長さは3m)を使って機能部品を測定。

組み立て後の平行度、直角度、総合隙間は超特級(JIS)の精度で、プレス機を提供しています。

2. The width of working table is wide which is the widest in PLENOX series. Main assembling parts are severely inspected by 3-Dimension Measurement Machines (the length of part is 3 meters). Checking the parallel, Verticality and Total Clearance after assembly. The accuracy is under JIS special grade.

2. 工作台左右尺寸为超宽度设计(此系列最大)。使用三坐标测量仪(被测定物长度为3m)检测所有组装部品, 组装后测量其平行度, 直角度, 综合间隙, 冲床精度达(JIS)超特级。



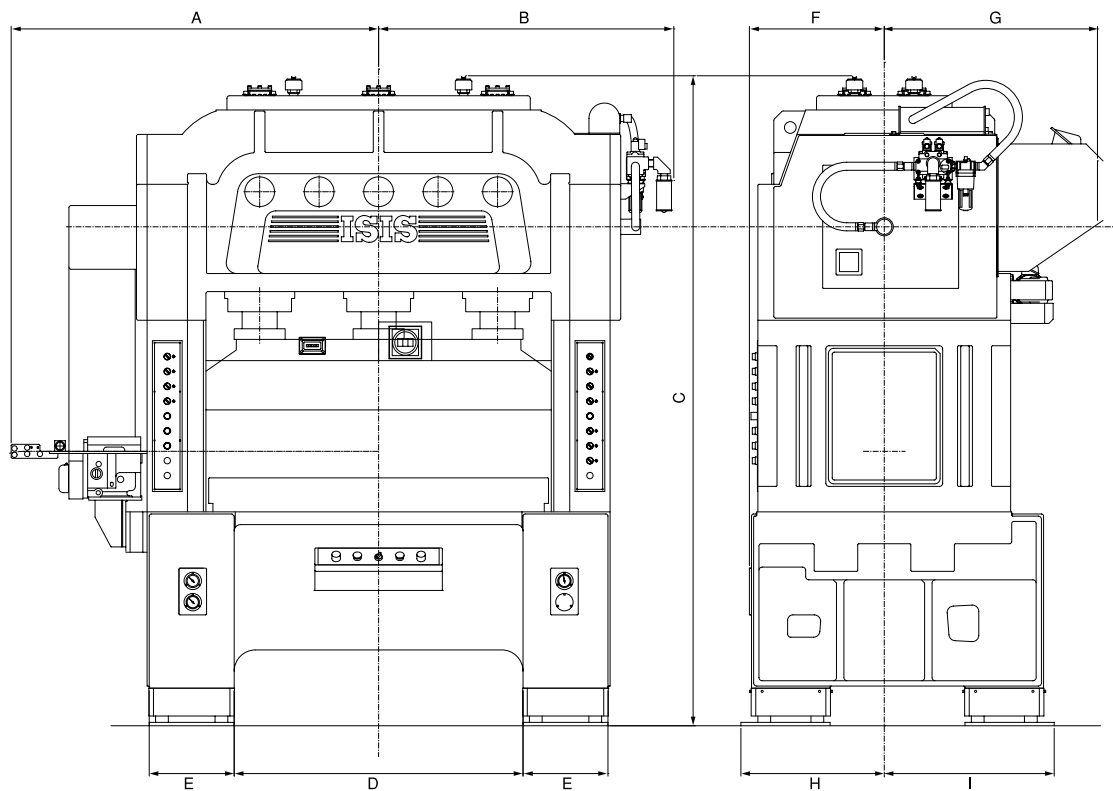
3. 卓越した精度

トリプルクランクで支持されているスライドは、偏心荷重、集中荷重に対して傾き、撓みが極めて小さく、金型の長寿命を約束します。

3. Excellent Accuracy
Triple Crank slide mechanism prevents the crankshaft from deflection or bending, and prolong the life of precision dies.

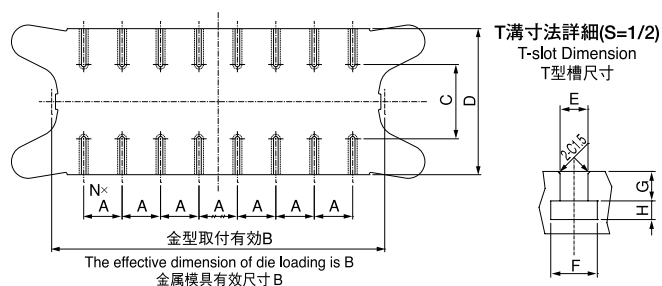
3. 卓越的精度
三曲轴式滑块构造防止因偏心负载或集中负载所产生倾斜或弯曲现象, 并延长精密模具的寿命。





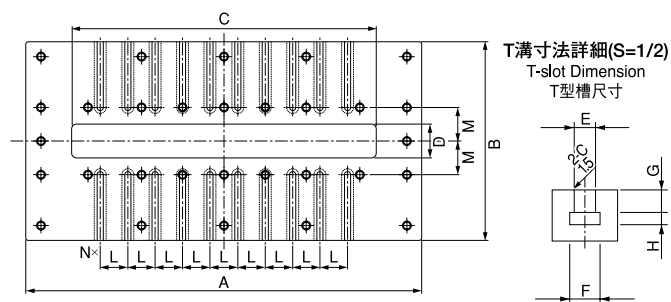
	60-9	60-13	80-11	80-13	80-16	100-16
A	1550	1655	1550	1655	1800	
B	1300	1390	1422	1495	1415	1490
C	2995		3200			3280
D	750	1070	1360			
E	350	370	400			
F	550		660			
G	1010		1070			
H	575		675			
I	710		800			

■ スライド下面図 Area of slide / 滑块图



	60-9	60-13	80-11	80-13	80-16	100-16
A	90				180	
B	940	1300	1100	1300	1600	
C	260		300			
D	500		570			
E	18					
F	30					
G	19				22	
H	12				13	
I	5	9	7	9	7	

■ ボルスタ Bolster / 工作台



	60-9	60-13	80-11	80-13	80-16	100-16
A	940	1300	1100	1300	1600	
B	580	650	700	700	800	
C	650	1000	750	1000	1200	
D	80	110	110	110	110	
E	18					
F	30					
G	19		22			
H	12		16			
M	100	110	110			
L	90				180	
N	5	9	7	9	7	

Standard equipments list / 主配备一览表

Equipment / 配备			机型	
			60-9 100-16	
主要装備 Major equipments 主要配备	インバータ制御式主動機	Inverter-controlled main motor	变频控制主马达	
			空气摩擦离合器和制动器	
			数字式模高显示器 (1/100mm)	
			电源插座 (100V和200V)	
			过电流检测装置	
			气枪 (一套)	
			数字式角度指示器	
			强制循环润滑系统	
			动态平衡装置	
			油雾喷射装置	
			泵式冲压油供应装置	
		ットル)	Drip type punching oil supplier with 2-liter tank	滴下式冲压油供应装置
		オイルヒート&クール装置	Lubrication heat & cool equipment	油热、冷却专用系统
		熱変位制御機構	Thermal control device	热变位移控制
	材料末端スイッチ	Material end detecting switch	材料末料检测开关	
	左フライホイール	Flywheel, left	飞轮在左侧	
操作盤 Operation panel 操作板面	電子式トータルカウンタ(6桁)	Electronic production counter (6-digit)	电子式生产计数器(6位)	
	電子式プリセットカウンタ(6桁)	Electronic preset counter (6-digit)	电子式预设计数器(6位)	
	回転計	Speed meter	速度计	
	電流計	Ammeter	电流计	
	シーケンサ回路	Programmable controller sequencer	可编程控制回路	
	文字表示システム	Character display	文字显示	
	アワーメータ	Hour meter	计时器	
操作性向上 Facilitated operation 操作性提高	アングルシーケンサ	Angle sequencer	角度控制器	
	デジタルカム(予備8)	Digital cam (8 spares)	数字式凸轮(预留8组)	
	押ボタン式スライドアジャスト装置	Pushbutton-type slide adjuster	按钮式滑块调整装置	
	オートダイハイトシステム	Auto die height system	自动模高系统	
	パスラインオートアジャストシステム	Feeding-line auto-adjusting system	送料线自动调整系统	
段取向上 Facilitated setup 设置提高	油圧ロック式スライドアジャスト	Hydraulic lock type slide adjusting screw	油压锁定型滑块调整	
	オートクランパ	Hydraulic die clamber	液压模具夹紧装置	
	ダイリフタ	Hydraulic die lifter	液压举模装置	
	ダイアーム	Die arm	导模臂	
	アルミ合金ラムプレート	Aluminum alloy ram plate	铝合金垫板	
	ラムプレート	Ram plate	垫板	
環境向上 Improvement on working environment 环境提高	停止コネクタ(急停止2・停止2・DC12V)	Safety connectors (2 for emergency stop and 2 for normal stop, 12VDC)	安全停止连接器	
	廃油タンク(2リットル)	Waste oil tank (2liter)	废油收集箱	
	防振装置	Vibration absorber	防震装置	
	安全扉(前・後)	Safety door (front, rear)	安全门(前面、后面)	
	光線式安全装置	Photo-electric safety device	光电安全装置	
	防音装置	Noise insulator	隔音罩	
	漏電ブレーカ(NFB)	Electric leak breaker(NFB)	漏电断路器	
	金型照明器具	Die area lighting	模具区照明灯	
付帯装備 Accessories 附件	インデックス旋回出力軸	Shaft for rotating index	分度旋转输出轴	
	サイクルカウンタ	Cycle counter	循环计数器	
	下死点検出器	Die height detector	下死点检知装置	
	荷重計	Load monitor	负载监视器	

標準装備 Standard accessories / 标准配备

オプション Optional / 选择性附件

	60-9	60-13	80-11	80-13	80-16	100-16
	600	600	800	800	800	1000
				25		
具	600	500	600		500	
	250	300	300		325	
		45			65	
	940×500	1300×500	1100×570	1300×570	1600×570	1600×570
	940×580	1300×650	1100×700	1300×700	1600×800	1600×800
	700×100	1100×130	850×130	1100×120	1300×130	1300×130
		22			30	
	14,000	15,000	19,500	21,000	24,000	25,000
					日涂工 日涂工	